



# USAG 1319

## SERIE ATTREZZI MESSA IN FASE NUOVI

### MOTORI 1242 16V – 1600 16V

### FIAT PUNTO - LANCIA Y10

## DISTRIBUZIONE

### Fasatura distribuzione

Staccare le cinghie degli organi ausiliari, la parte superiore del collettore aspirazione, il condotto di distribuzione carburante e il carter della cinghia distribuzione.

Far girare l'albero motore nel normale senso fino a che la tacca (1) situata sulla puleggia degli ausiliari dal lato opposto al sensore di regime/PMS (3). Ciò permette di allineare i pistoni.

Staccare il tappo di tenuta su ogni lato della testata superiore all'altezza degli alberi a camme in maniera da poter inserire l'attrezzo di fasatura degli alberi stessi. Staccare i fili A.T. e le candele e posizionare gli attrezzi 1319 A1 nelle sedi delle candele 1 e 2. Far poi girare l'albero motore nel normale senso in maniera che la superficie (1) degli attrezzi sia allineata con la superficie (2). I 4 pistoni sono così allineati.

Attraverso le sedi dei tappi di tenuta precedentemente rimossi, controllare che le scanalature (1) situate sugli alberi a camme corrispondano con le sedi stesse. In caso contrario, far girare l'albero motore di 360° e riallineare i pistoni.

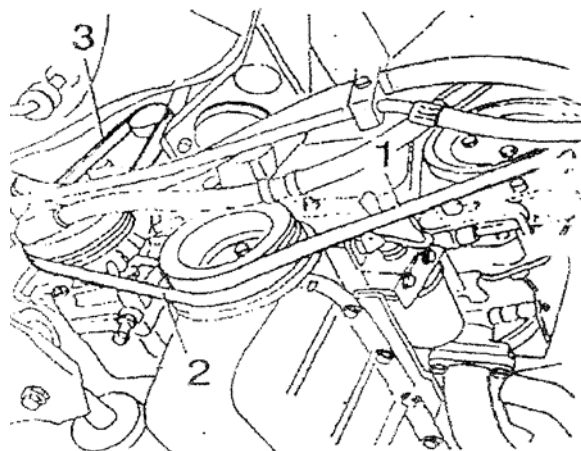
Posizionare gli attrezzi 1319 A2 nella sede dei tappi introducendo il perno (2) dell'attrezzo nelle scanalature degli alberi a camme.

Se gli attrezzi si inseriscono nelle scanalature, far girare l'albero motore in maniera che si inseriscano perfettamente. In questa posizione i pistoncini sono più allineati.

Svitare le vite di fissaggio puleggia alberi a camme mantenendo la stessa con una chiave di reazione (si raccomanda di non forzare sugli attrezzi). Il movimento degli alberi a camme è così separato dal movimento della puleggia. Far girare nuovamente l'albero motore fino all'allineamento dei pistoni.

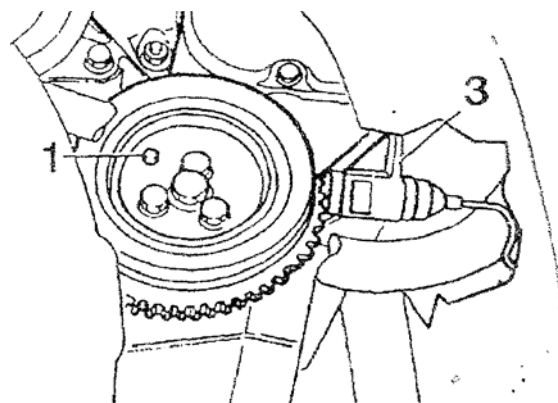
Il motore è in fase.

Serrare la puleggia di distribuzione, poi montare gli elementi.

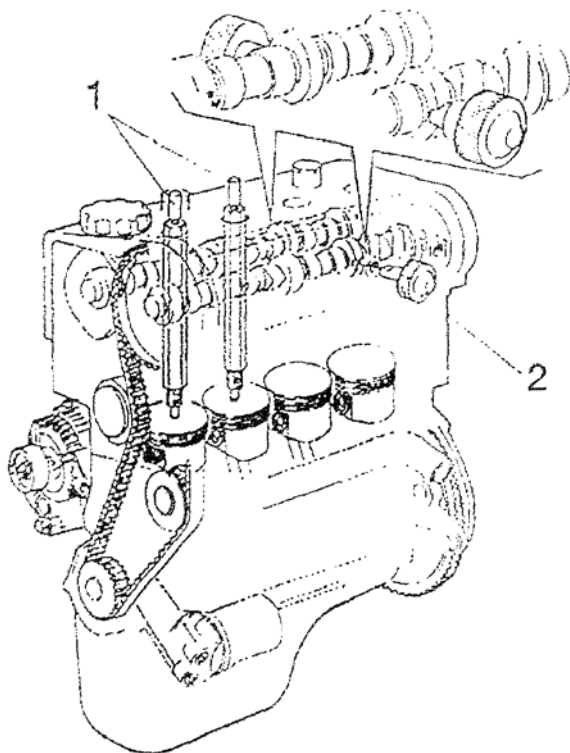


### UBICAZIONE CINGHIE AUSILIARIE

1. Cinghia servosterzo – 2. Cinghia compressore climatizzazione –
3. Cinghia alternatore

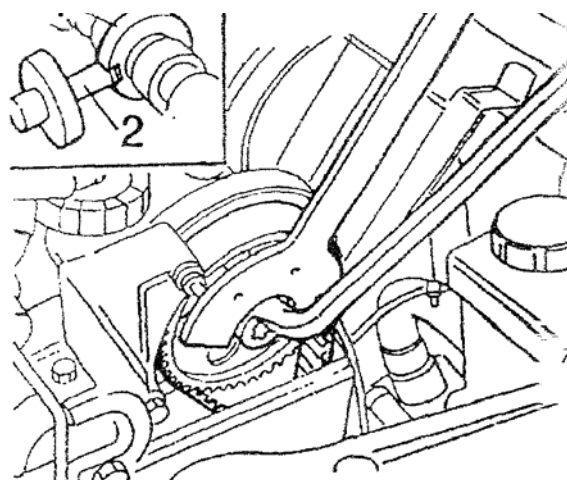


Pre-posizionamento albero motore prima della fasatura distribuzione



### FASATURA DISTRIBUZIONE

1. Fasatura pistoni al PMS (prolunghe per comparatore) – 2. Fasatura alberi a camme



In caso di fasatura della distribuzione non corretta, allentare la puleggia degli alberi con una chiave di reazione



# USAG 1319 TIMING TOOLS SET NEW ENGINES 1242 16V – 1600 16V FIAT PUNTO - LANCIA Y10

## VALVE GEAR

### Timing valve gear

Take off the belts of the auxiliary members, the upper part of the suction manifold, the fuel pipe and the crankcase of the timing belt.  
Turn the engine in the normal direction of rotation until the slot (1) on the timing belts pulley will be opposite to the running sensor/TDC (3). This enables to line up the pistons. Take off the plug on each side of the upper head at level with the camshafts, allowing to insert the timing tool in the camshaft.  
Disconnect the A.T. cables and the spark plugs and place the tools 1319 A1 in the seats of the spark plugs 1 and 2. Then turn the drive shaft in the normal direction of rotation until the surface (1) of the tools lines up with the surface (2).

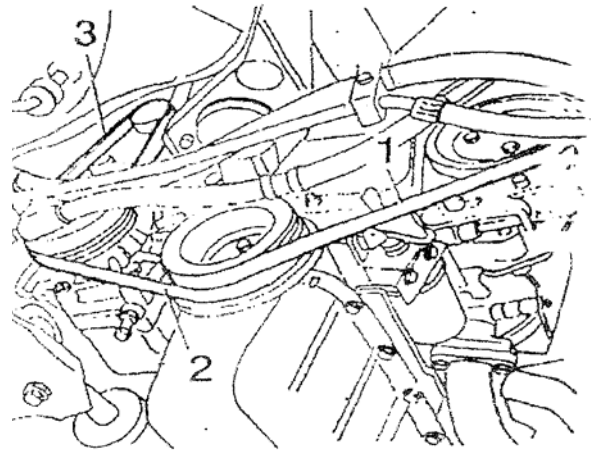
In this way the 4 pistons get in line.

Through the seal plugs previously removed, check that the grooves (1) located on the camshafts match the seats. Otherwise, rotate the drive shaft of 360° and line up the pistons again. Place the tools 1319 A2 in the cap seats and insert the pin (2) of the tool in the grooves of the camshafts.

If the tools can be fitted into the grooves, make the drive shaft rotate in order to fit them perfectly. In this position the pistons are more aligned.

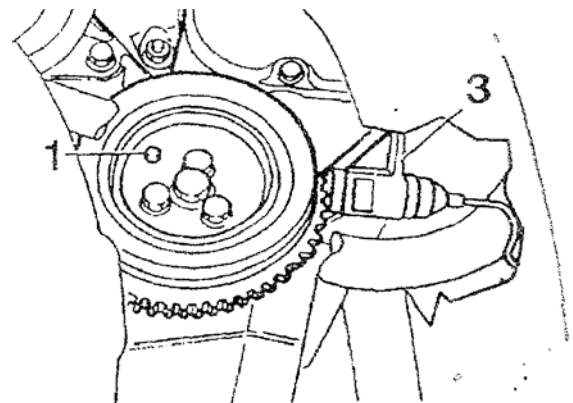
Unscrew the fixing screw of the camshaft pulleys, holding it with a wrench (pay attention not to force on the tools). The movement of the camshaft gets in this way separated from the movement of the pulley.

Rotate the drive shaft again until the pistons are in line. The engine is timed. Fasten the timing pulley, then assemble the elements.

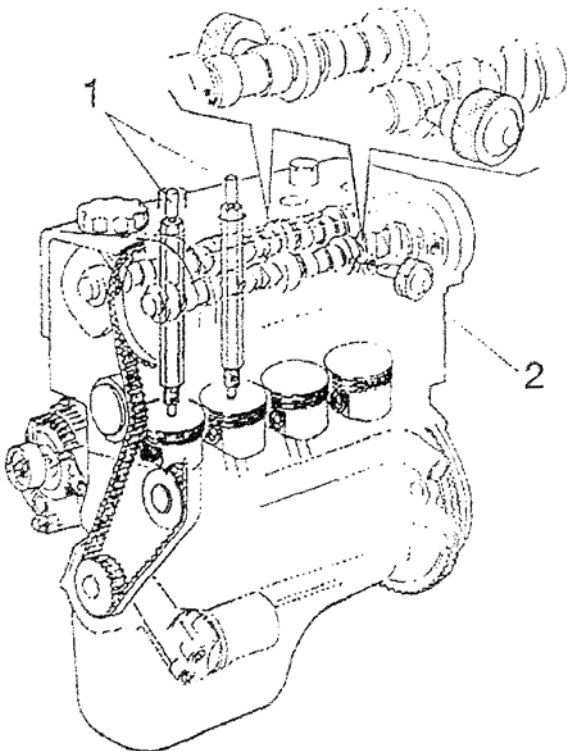


PLACEMENT OF THE AUXILIARY BELTS

1. Power-steering belt
2. Air-conditioning compressor belt
3. Alternator belts

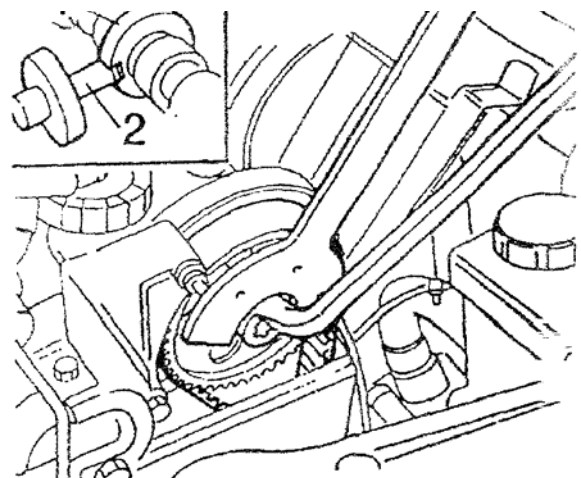


Drive shaft pre-positioning before timing/valve gear timing



TIMING VALVE GEAR

1. Pistons timing at the TDC (extensions for comparator)
- 2. Camshafts timing



If it happens that the timing gets not correct, loosen the camshaft pulley with a wrench.